

Protezione dell'ambiente e lavori anticorrosione

Elenco dei punti che il caposquadra deve osservare

		Prima dell'inizio del trattamento a getto	Una volta al giorno durante il trattamento a getto, o in caso di bisogno	Alla fine del trattamento a getto, prima di aprire il foglio di plastica	Prima dello smontaggio dell'incapsulamento
1	L'impianto di ventilazione funziona? Incapsulamento è ermetico e stabile?				
2	Le aperture per i tubi (in numero per quanto possibile ridotto) sono state ermeticamente chiuse con autoadesivo?				
3	Filtrazione dell'aria: la polvere è immessa direttamente nel contenitore per il trasporto? Il sistema è chiuso ermeticamente?				
4	Approntamento dei materiali per il trattamento a getto: sotto la macchina impiegata il suolo è coperto con tavole protette da fogli di plastica?				
5	– Area antistante: il suolo è coperto con tavole protette da fogli di plastica?				
6	– E' garantita la protezione antivento laterale?				
7	Se non vi è chiusura ermetica (fuoriuscite di aria), accertarsi che siano state prese tutte le misure per impedire la dispersione di materiali inquinati (nettascarpe a grata, zerbino-stuoia).				
8	All'esterno dell'incapsulamento è pronto un aspirapolvere?				
9	Scopa e paletta si trovano all'entrata dell' incapsulamento?				
10	Fuoriuscite di materiale legato al trattamento a getto: eliminarne le cause!				
11	L'impianto di ventilazione funziona correttamente? Il posto di lavoro è pulito?				
12	Approntamento dei materiali per il trattamento a getto: le aree di lavoro sono pulite?				
13	Entrata dell'incapsulamento: sono posati piastrelle, stuoia-tappeto e nettascarpe a grata?				
14	I ponteggi e le scale sono puliti?				
15	I materiali inquinati, risultanti dal trattamento a getto, e i residui di filtraggio sono protetti contro le intemperie?				
16	I fogli di plastica sono intatti? Eventuali lesioni causate dal trattamento a getto devono essere sigillate tramite nastro autoadesivo.				
17	I tubi della ventilazione e per il trasporto del materiale relativo al trattamento a getto sono intatti?				
18	Gli spazi incapsullati sono stati scopati?				
19	Pulitura perfetta delle superfici orizzontali (listelli, tubi, traverse, suolo)				

La presenza di materiale derivante dal trattamento a getto all'esterno dell'incapsulamento è indizio di inquinamento ambientale!